

## 传送带去皮可延长传送带和带扣的使用寿命

通常建议切削有较厚盖胶（5毫米 [3/16英寸]或者更厚）的传送带以方便安装机械带扣时钉入铆钉。其好处如下：

- 钻孔后的顶板可贴近带身安装以啮合传送带。
- 低断面可增加扣件与清洁剂刮刀、挡板和回程惰轮的接触面。
- 便于使用小尺寸扣件使传送带弯曲更小及小直径滑轮上扣件使用寿命更长。



## 特定工具简化工艺

去皮需要从传送带边沿将表面橡胶削除。去皮后，安装完成的带扣在传送带表面较低位置连接传送带。在下一页中将介绍多种特殊设计的简化切削去皮过程易用工具。

为提高与传送带清洁剂、传送带侧挡板或者回程惰轮一起使用的带扣兼容性，以及减少磨损，带扣可安装在传送带表面稍低位置。本工艺称为去皮，所需传送带顶厚度不低于5毫米（3/16英寸）。



在传送带表面以下安装紧固件可防止牵制清洁剂叶片或其它传送带部件，除此之外，还可防止带扣顶盖脱落。

# 孚乐率FLEXCO®牌去皮机

特别设计的便携去皮工具可使得传送带去皮过程更快捷、操作更简单，由此可大大延长扣件的使用寿命。

## FSK™ 传送带去皮机

由于携带方便而且重量较轻，FSK™传送带去皮机非常适合重型应用。此外，它易于调整可以用于多种不同的切削深度。

FSK™ 传送带去皮机	
描述	订购编码
整套去皮机	FSK-1



## Flexco® 传送带开槽机

为快速简单开单槽，Flexco® FBG1传送带开槽机在传送带表面开出一个凹槽以使带扣可定位于传送带表面较低位置。这可有助于防止任何传送带架构接触或连接机械接头的导边板。FBG1也可用于切割多条凹槽以安装定位所有带扣。

Flexco® 传送带开槽机	
描述	订购编码
传送带开槽机	FBG1



## 轻型应用工具

快速而简易地在传送带末端开槽以帮助避免带扣出现故障。



手持去皮机	
订购编码	
RTBS粗顶去皮机	



RB-1传送带磨光机	
订购编码	
RB-1传送带磨光机	



孚乐率传输设备贸易（上海）有限公司 上海松江区锦昔路180弄3号2层 201613

电话: (8621)-3352-8388 • 传真: (8621)-3352-8058 • 电子邮件: chinasales@flexco.com • 网站: www.flexco.com

澳大利亚: 61-2-9680-3322 • 美国: 630-971-0150 • 英国: 44-1274-600-942

德国: 49-7428-9406-0 • 墨西哥: 52-55-5674-5326 • 南非: 27-11-608-4180

© 2003 Flexible Steel Lacing Company. 7/03, Part#X0754 FSK™ is a trademark and Flexco® is a registered trademark of Flexible Steel Lacing Company.

孚乐率

